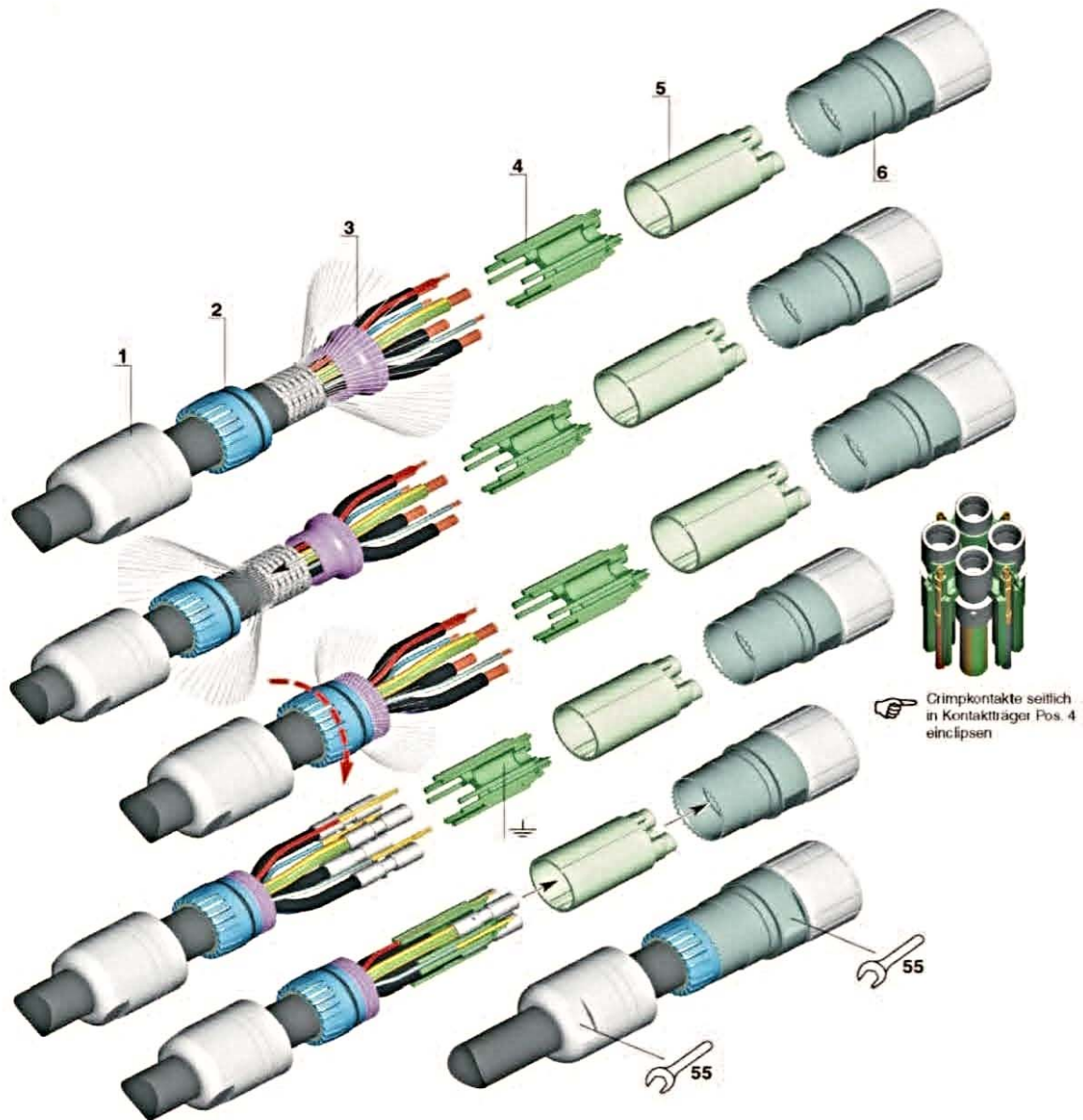




U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Kabelsteckverbinder

EPIC® LS3 D6 3+PE+2
EPIC® LS3 D6 3+PE+4



Crimpkontakte seitlich in Kontaktträger Pos. 4 einclipsen

- Adapter Pos. 1 und Druckkörper Pos. 2 (Dichtring und Klemmkorb) über das Kabel schieben.
- Kabel 65 mm abmanteln.
- Folien und sonstiges Füllmaterial abschneiden und entfernen.
- Schirmgeflecht ca. über die halbe Abmantellänge entflechten und hochstellen.
- Kontaktiererring Pos. 3 über die Litzen und das Schirmgeflecht schieben, bis Planfläche Innendurchmesser bündig mit dem Kabelmantel abschließt.
- Druckkörper Pos. 2 auf Kontaktiererring Pos. 3 schieben. Den Restschirm durch Drehen des Druckkörpers Pos. 2 und Gegenhalten des Kontaktiererrings Pos. 3 in Einheit Pos. 2+3 eindrehen.

- Die 3 Leistungslitzen auf 63,5 mm kürzen, die PE-Litze und die Signallitzen belassen.
- Adern abisolieren:
 - 13,8 mm für Kontaktquerschnitte 10 mm² und 16 mm²
 - 16,8 mm für Kontaktquerschnitt 25 mm²
 - 18,5 mm für Kontaktquerschnitt 35 mm²
 - 18,0 mm für Kontaktquerschnitt 50 mm²
 - 7 mm für Signalkontakte Ø 1,6 mm (0,75 - 1,5 mm²).
- Litzen an Kontakte crimpen. Einstellungen für Crimpzange und Positionierer beachten (siehe Einstellmatrix Crimpkontakte).
- Kontaktträger Pos. 4 nach Anschlussbelegung mit den Kontakten bestücken.
- Vorgehensweise: Zunächst Leistungskontakte und PE-

- Kontakt, dann Signalkontakte seitlich einclipsen.
- Montierte Einheit in Isolierhülse Pos. 5 einführen.
- Einheit Pos. 2+3+4+5 in Gehäuse Pos. 6 einführen. Hinweis: PE-Anschluss als Steckhilfe benutzen.
- Adapter Pos. 1 festschrauben, **Anzugsdrehmoment 40 Nm.**

Hinweis:

Maße für die Konfektion können sich je nach Kabelvariante ändern.

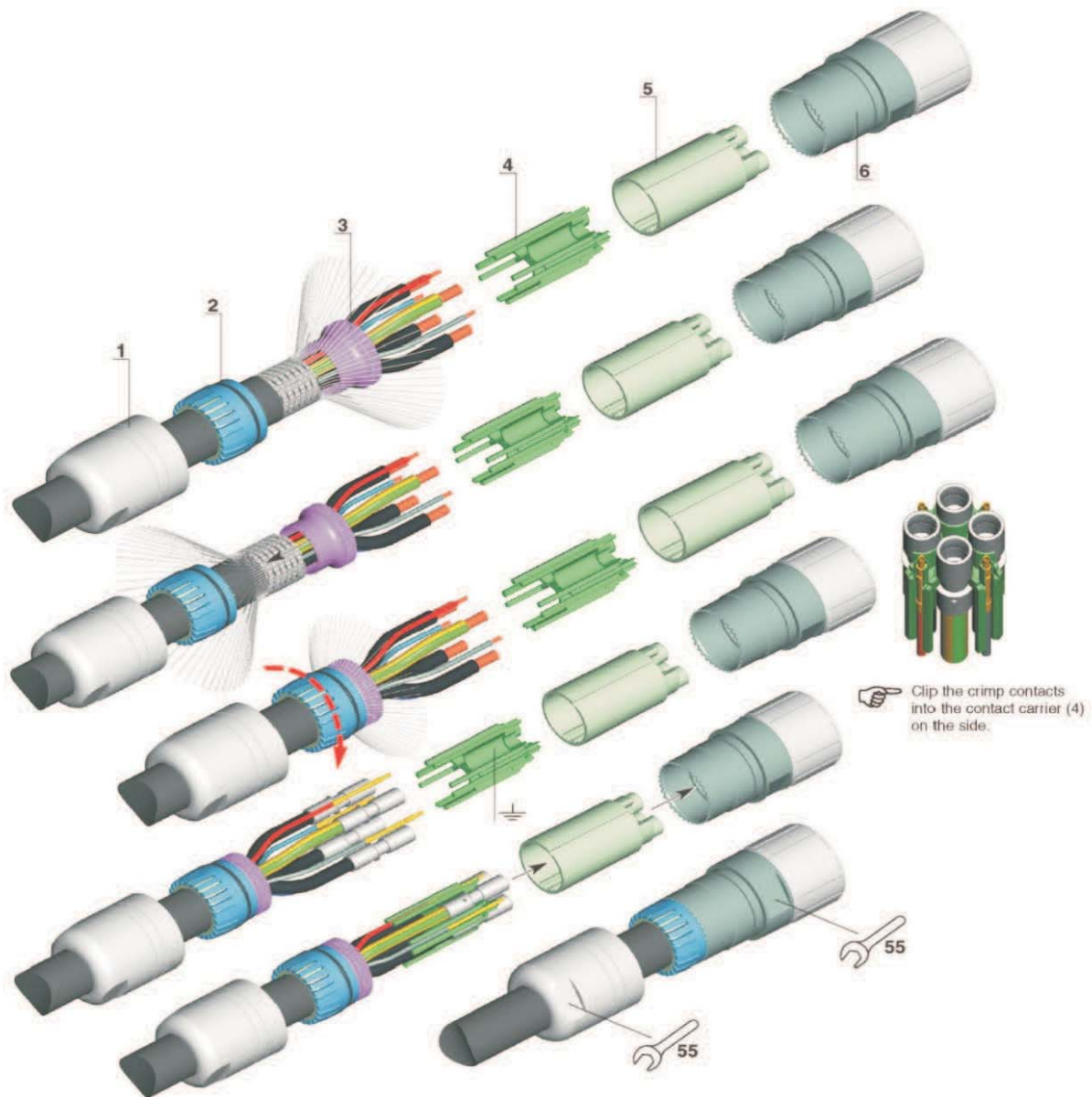
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Cable connectors

EPIC® LS3 D6 3+PE+2
EPIC® LS3 D6 3+PE+4



- Slide adapter (1) and compression element (2) (sealing ring and clamping cage) over the cable.
- Strip cable by 65 mm.
- Cut off and remove foil and other filling material.
- Unbraid the braided screen and push back approx. half of the length that has been stripped.
- Push the contacting ring (3) over the conductors and the braided screen until the inside diameter of the level surface is flush with the cable sheath.
- Push the compression element (2) onto the contacting ring (3). Screw the remaining shielding into the unit (2 + 3) by turning the compression element (2) while preventing the contacting ring (3) from turning.
- Shorten the 3 power conductors to 63.5 mm, and

leave the PE conductor and the signal conductors as they are.

- Strip the wires:
 - 13.8 mm for contact cross sections of 10 mm² and 16 mm²
 - 16.8 mm for a contact cross section of 25 mm²
 - 18.5 mm for a contact cross section of 35 mm²
 - 18.0 mm for a contact cross section of 50 mm²
 - 7 mm for signal contacts of Ø 1.6 mm (0.75 – 1.5 mm²).
- Crimp the conductors to the contacts. Observe settings for crimping pliers and positioner (please refer to the setting matrix for crimp contacts).
- After assigning the connections, mount the contacts

on the contact carrier (4).

Procedure: First clip in the power contacts and PE contacts, then the signal contacts on the side.

- Fit the assembled unit in the insulating sleeve (5).
- Guide the unit (2+3+4+5) into the housing (6).
- Note: Use the PE connection as orientation.

• Screw the adapter (1) tight, **torque 40 Nm**.

Note:

Dimensions for the assembly may differ depending on the cable variant.

NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT