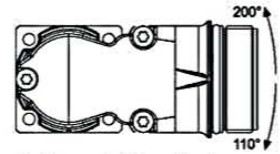
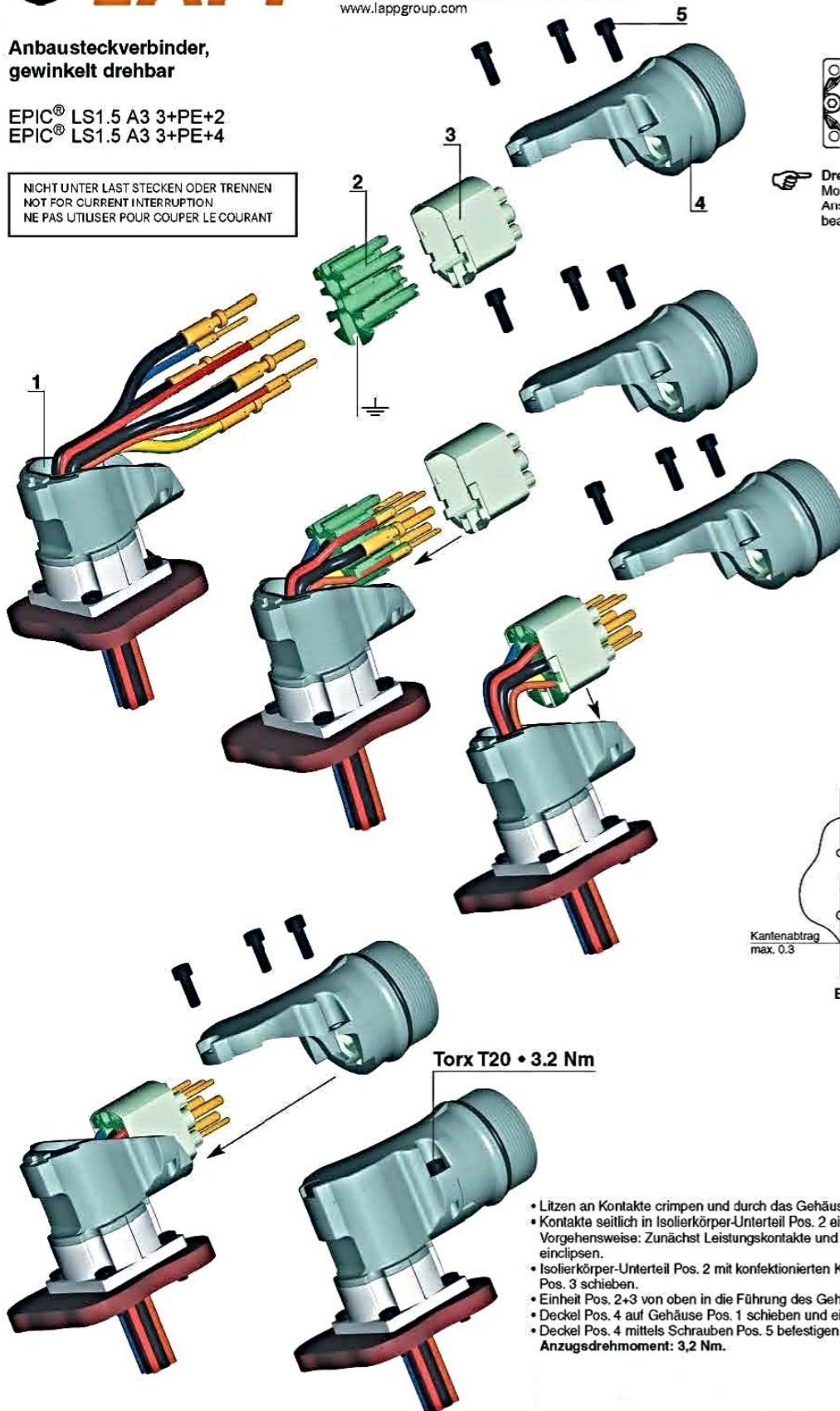


Anbausteckverbinder, gewinkelt drehbar

EPIC® LS1.5 A3 3+PE+2
EPIC® LS1.5 A3 3+PE+4

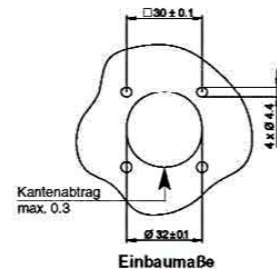
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



Drehbares Gehäuse: Vor der Montage am Gerät Position der Anschlagkante Schwenkbereich beachten.



Crimpkontakte seitlich in Isolierkörper Pos. 2 einclippen. Belegungsplan siehe Plan



Torx T20 • 3.2 Nm

- Litzen an Kontakte crimpsen und durch das Gehäuse Pos. 1 schieben.
- Kontakte seitlich in Isolierkörper-Unterteil Pos. 2 einclippen.
Vorgehensweise: Zunächst Leistungskontakte und PE-Kontakt, dann Steuerkontakte einclippen.
- Isolierkörper-Unterteil Pos. 2 mit konfektionierten Kontakten in die Isolierhülse Pos. 3 schieben.
- Einheit Pos. 2+3 von oben in die Führung des Gehäuses (Pos. 1) einschieben.
- Deckel Pos. 4 auf Gehäuse Pos. 1 schieben und einhaken.
- Deckel Pos. 4 mittels Schrauben Pos. 5 befestigen (Torx T20),
Anzugsdrehmoment: 3,2 Nm.

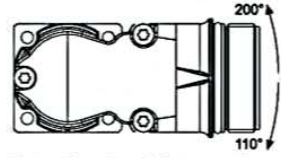
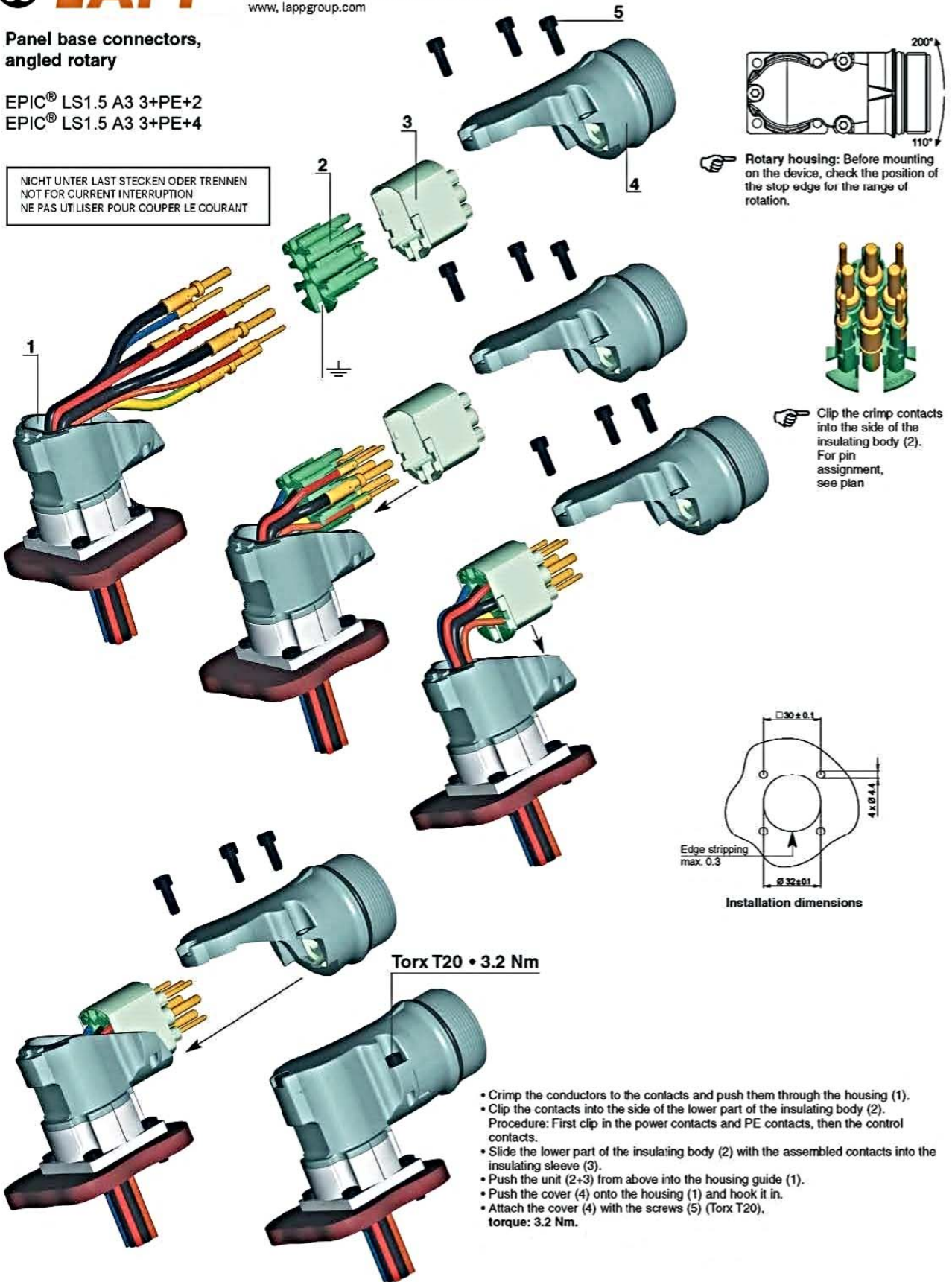


U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Panel base connectors, angled rotary

EPIC® LS1.5 A3 3+PE+2
EPIC® LS1.5 A3 3+PE+4

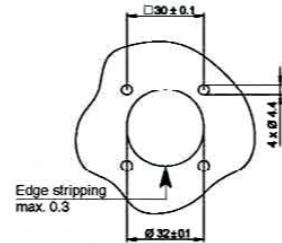
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



Rotary housing: Before mounting on the device, check the position of the stop edge for the range of rotation.



Clip the crimp contacts into the side of the insulating body (2). For pin assignment, see plan



Installation dimensions

Torx T20 • 3.2 Nm

- Crimp the conductors to the contacts and push them through the housing (1).
- Clip the contacts into the side of the lower part of the insulating body (2).
Procedure: First clip in the power contacts and PE contacts, then the control contacts.
- Slide the lower part of the insulating body (2) with the assembled contacts into the insulating sleeve (3).
- Push the unit (2+3) from above into the housing guide (1).
- Push the cover (4) onto the housing (1) and hook it in.
- Attach the cover (4) with the screws (5) (Torx T20), torque: 3.2 Nm.