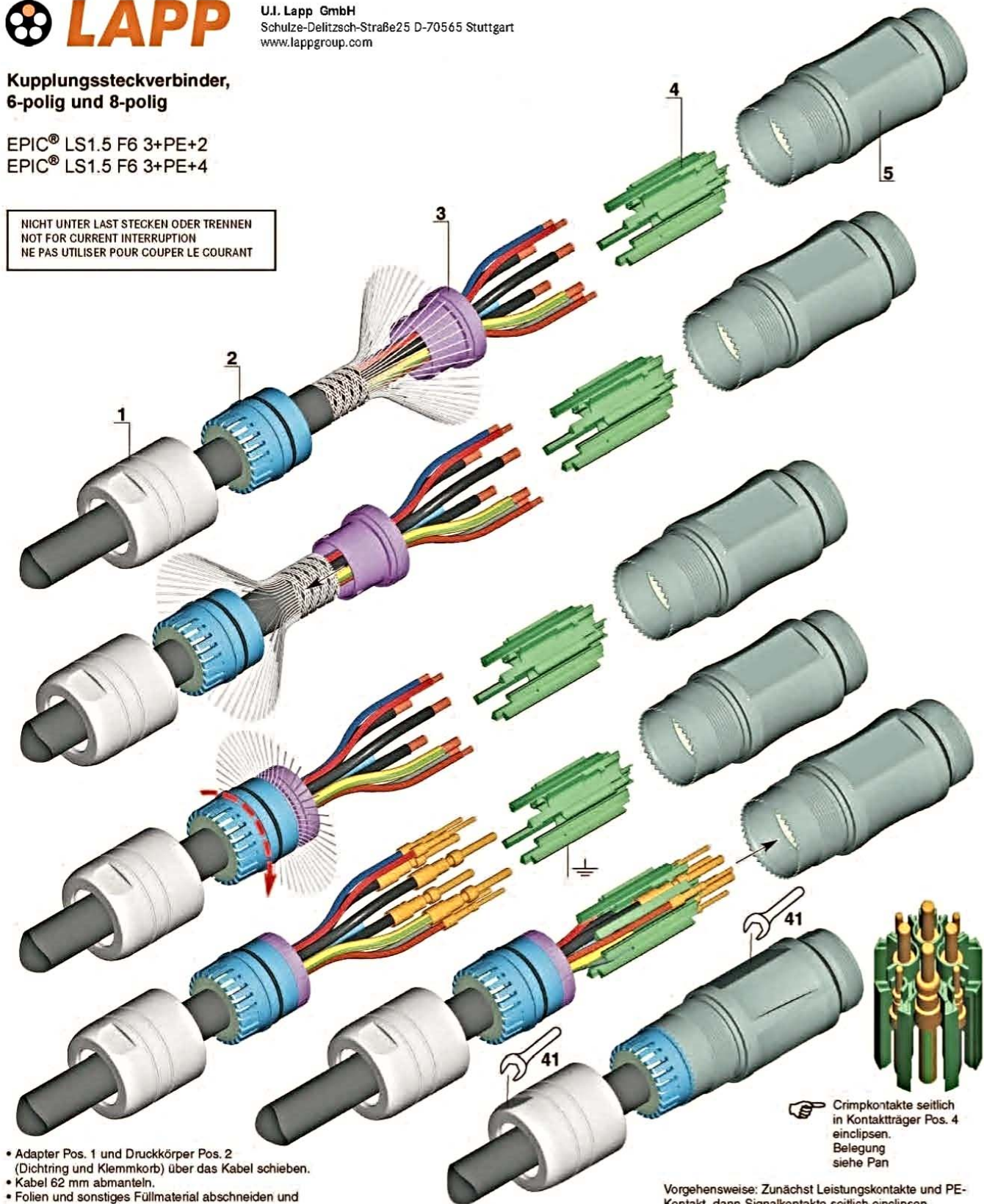


Kupplungssteckverbinder, 6-polig und 8-polig

EPIC® LS1.5 F6 3+PE+2

EPIC® LS1.5 F6 3+PE+4

NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



- Adapter Pos. 1 und Druckkörper Pos. 2 (Dichtring und Klemmkorb) über das Kabel schieben.
- Kabel 62 mm abmanteln.
- Folien und sonstiges Füllmaterial abschneiden und entfernen.
- Schirmgeflecht ca. über die halbe Abmantellänge entfalten und hochstellen.
- Kontaktierungsring Pos. 3 über die Litzen und das Schirmgeflecht schieben, bis Planfläche Innendurchmesser bündig mit dem Kabelmantel abschließt.
- Druckkörper Pos. 2 auf Kontaktierungsring Pos. 3 schieben. Den Restschirm durch Drehen des Druckkörpers Pos. 2 und Gegenhalten des Kontaktierungsringes Pos. 3 in Einheit Pos. 2+3 eindrehen.

- Die 3 Leistungsleitungen auf 50 mm kürzen, die PE-Litze auf 51,5 mm kürzen.
- Adern abisolieren:
10 mm für Leistungs- und PE- Kontakte Ø 3,6 mm
8 mm für Signalkontakte Ø 2 mm.
- Litzen an Kontakte crimpen. Einstellungen für Crimpzange und Positionierer beachten (siehe Einstellmatrix Crimpkontakte).
- Kontaktträger Pos. 4 nach Anschlussbelegung mit den Kontakten bestücken.

- Vorgehensweise: Zunächst Leistungskontakte und PE-Kontakt, dann Signalkontakte seitlich einclippen.
- Montierte Einheit in Gehäuse Pos. 5 einführen. Hinweis: PE-Anschluss als Steckhilfe benutzen.
 - Adapter Pos. 1 festschrauben. Anzugsdrehmoment
25 Nm für Kabeldichtung Ø 9,0-14,0 mm
20 Nm für Kabeldichtung Ø 14,0-20,5 mm
20 Nm für Kabeldichtung Ø 20,5-26,5 mm.
- Hinweis: Maße für die Konfektion können sich je nach Kabelvariante ändern.

☞ Crimpkontakte seitlich in Kontaktträger Pos. 4 einclippen. Belegung siehe Pan



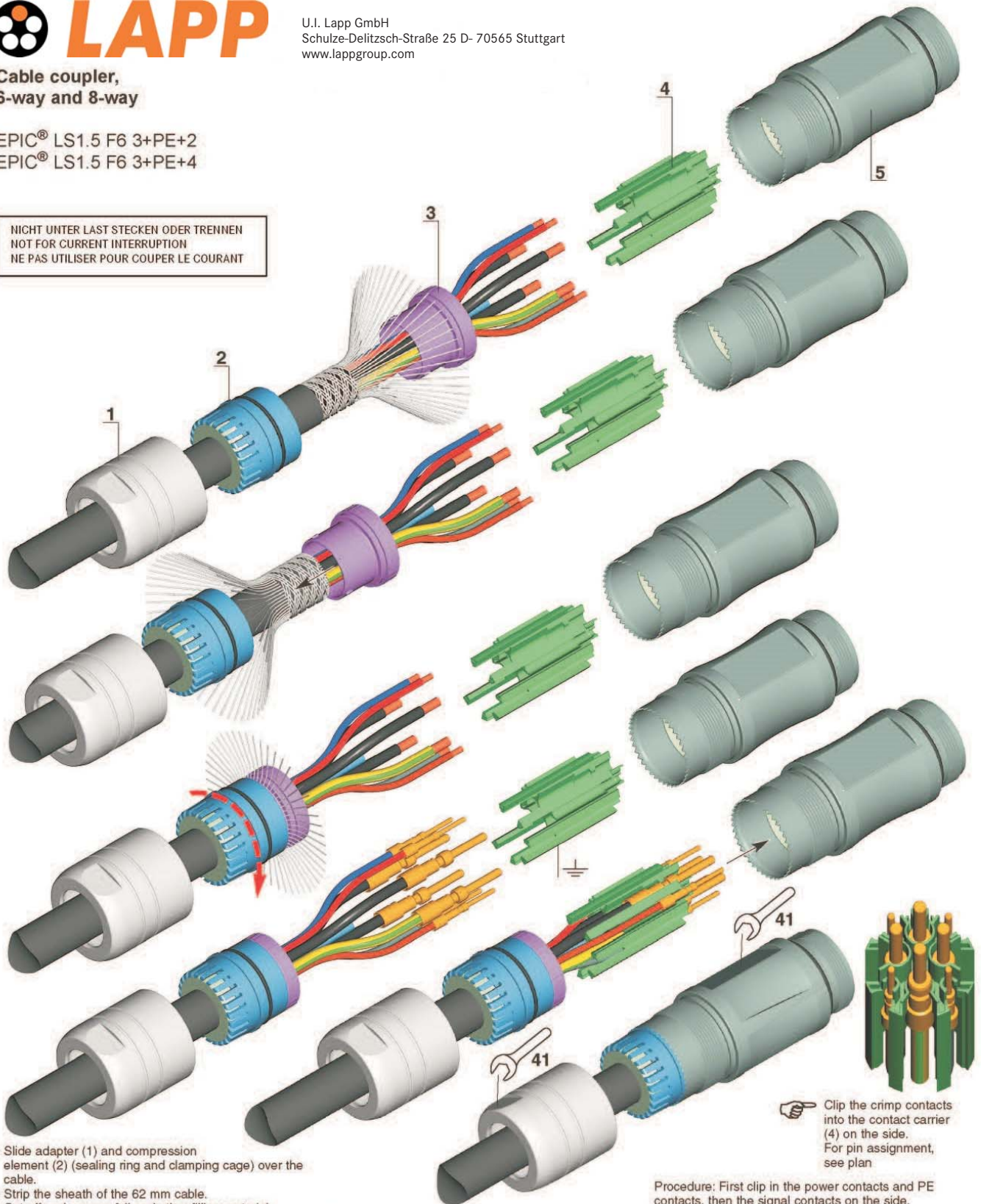
LAPP

U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 D- 70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Cable coupler, 6-way and 8-way

EPIC® LS1.5 F6 3+PE+2
EPIC® LS1.5 F6 3+PE+4

NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



- Slide adapter (1) and compression element (2) (sealing ring and clamping cage) over the cable.
- Strip the sheath of the 62 mm cable.
- Cut off and remove foil and other filling material.
- Unbraid the braided screen and push back approx. half of the length that has been stripped.
- Push the contacting ring (3) over the conductors and the braided screen until the inside diameter of the level surface is flush with the cable sheath.
- Push the compression element (2) onto the contacting ring (3). Screw the remaining shielding into the unit (2 + 3) by turning the compression element (2) while preventing the contacting ring (3) from turning.

- Shorten the 3 power conductors to 50 mm and the PE conductor to 51.5 mm.
- Strip the wires:
10 mm for power and PE contacts Ø 3.6 mm
8 mm for signal contacts Ø 2 mm.
- Crimp the conductors to the contacts. Observe settings for crimping pliers and positioner (please refer to the setting matrix for crimp contacts).
- After assigning the connections, mount the contacts on the contact carrier (4).

- Fit the assembled unit in the housing (5).
- Note: Use the PE connection as orientation.
- Screw in the adapter (1) tightly, torque
25 Nm for cable gaskets Ø 9.0-14.0 mm
20 Nm for cable gaskets Ø 14.0-20.5 mm
20 Nm for cable gaskets Ø 20.5-26.5 mm.
- Note: Dimensions for assembly may differ depending on the cable variant.

Clip the crimp contacts into the contact carrier (4) on the side. For pin assignment, see plan