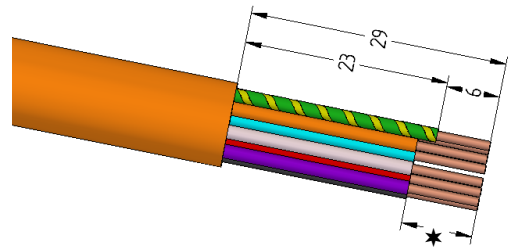


1 Abmanteln
Dismantle

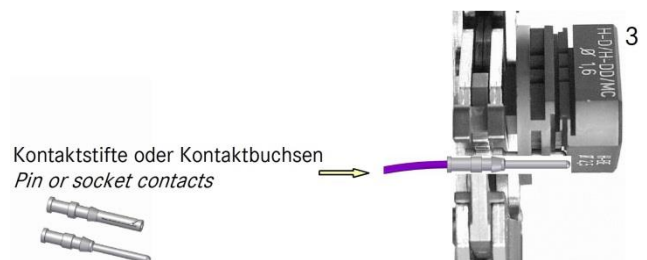
2 Abisolieren
strip



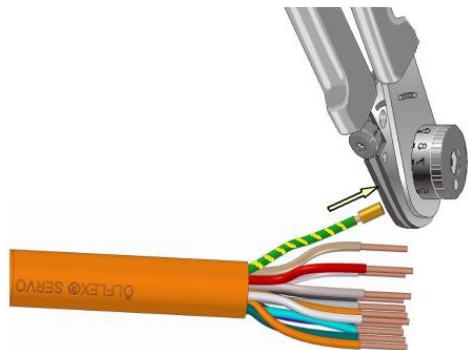
Querschnitte <i>Cross section</i>	Abmantellänge <i>Dismantle length</i>	Abisolierlänge <i>Stripping length</i>	
		Für Arbeits- und PE-Kontakte <i>For live and PE-contacts</i>	★ Für Arbeitskontakte ★ <i>For live contacts</i>
0,14-0,5mm ²	29 mm	8 mm	6 mm
2,5mm ²	29 mm	6 mm	6 mm

3 Einstellung für Crimpzange siehe Bedienungsanleitung
für Crimpzange
Setting for crimp tool see crimp tool manual

Crimpzange / *Crimping tool* 11147000
Locator / *Locator* 11147200
Crimpbacken / *crimp dies* 11147100

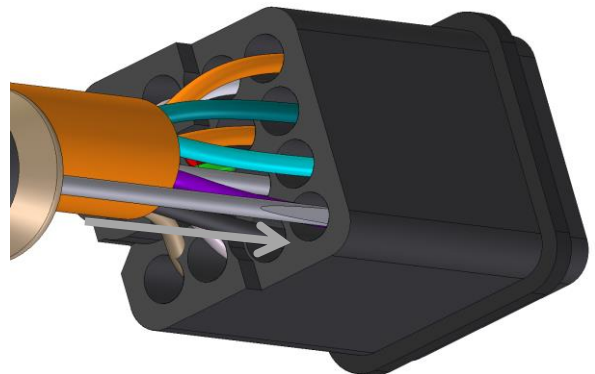



4 Aderendhülle auf Schutzleiter crimpen.
Crimp end sleeve on the PE conductor.



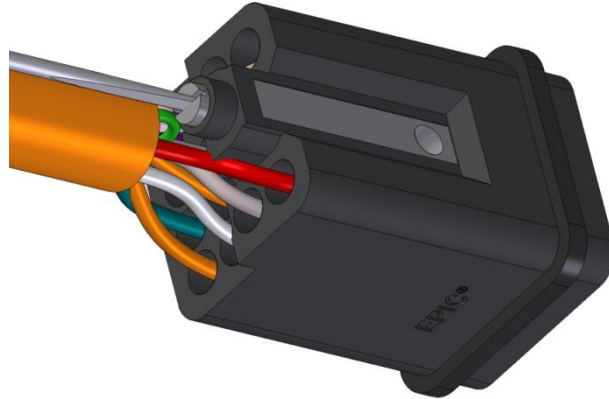
5 Kontakte bis zum Einrasten einführen.
Insert contacts until they snap in.

Montage- Hilfswerkzeug (Schraubendreher 2,0 x 0,4) für
Leiterquerschnitte < 0,75mm².
*Mounting auxiliary tool (screw driver 2,0 x 0,4) for cable
cross sections < 0.75 mm².*



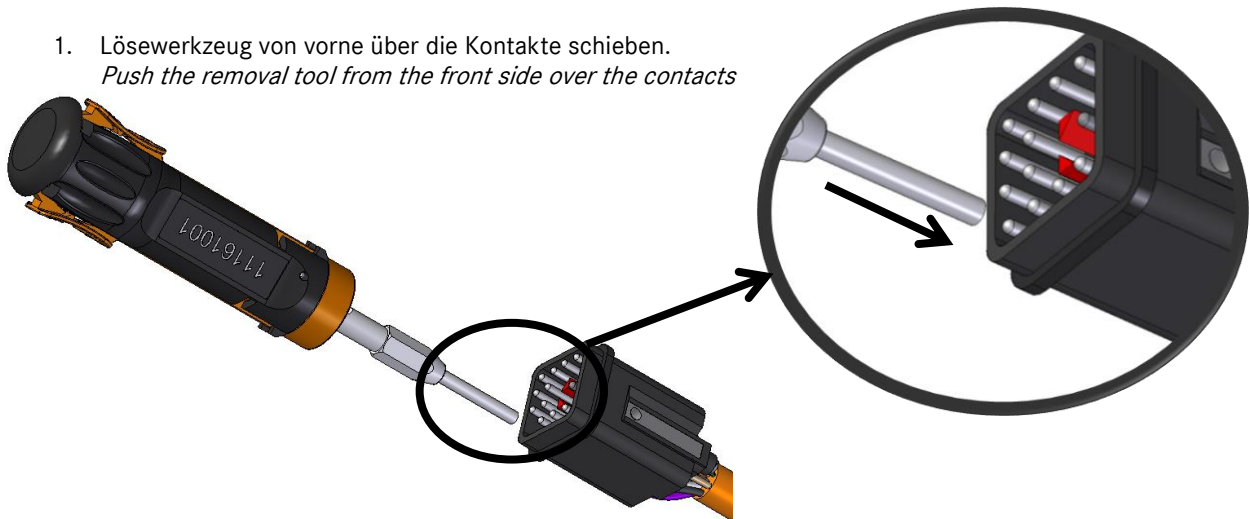
44424049	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 01.10.2019	EPIC® H-Q 12 SCM EPIC® H-Q 12 BCM	

- 6** PE-Leiter einführen und Schraube festziehen.
Anzugsmoment: Maximal 0,5 Nm
Insert the PE conductor and tighten the screw
Tightening torque: 0.5 Nm maximum



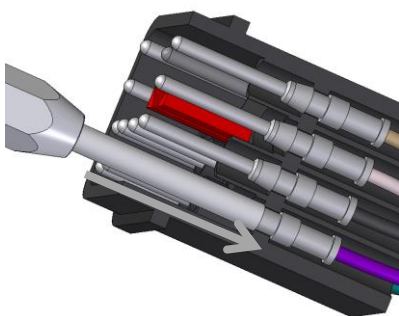
- 7** Demontage der eingerasteten Kontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161001
Removal of the snapped in contacts by using the removal tool. Art.-No.: 11161001

1. Lösewerkzeug von vorne über die Kontakte schieben.
Push the removal tool from the front side over the contacts

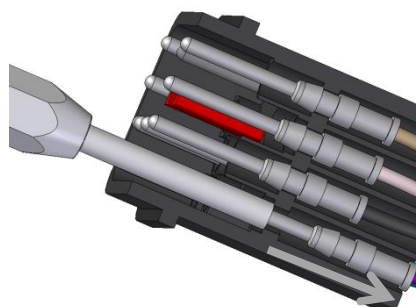


2. Das Lösewerkzeug bis zum Anschlag über den Kontaktstift schieben (Die Haltefeder wird zusammengepresst)
Pull the extraction tool over the contact pin till the end position is found. (The spring will be compressed)
3. Den Kontakt nach hinten aus der Kontaktkammer ziehen.
Remove the contact to the back side of the contact chamber.

2.




3.



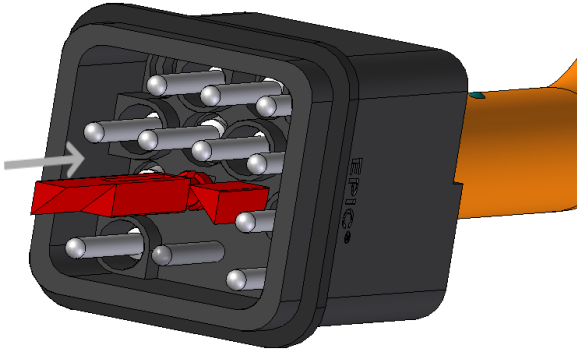
4.

Kontakthaltefeder
nach dem Lösen auf
Funktion prüfen.

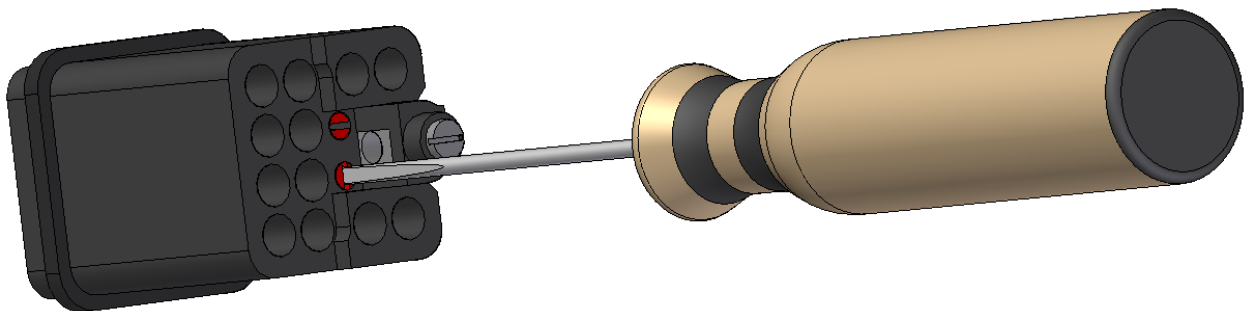
Check function of
the locking spring
after removal

44424049	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 01.10.2019	EPIC® H-Q 12 SCM EPIC® H-Q 12 BCM	

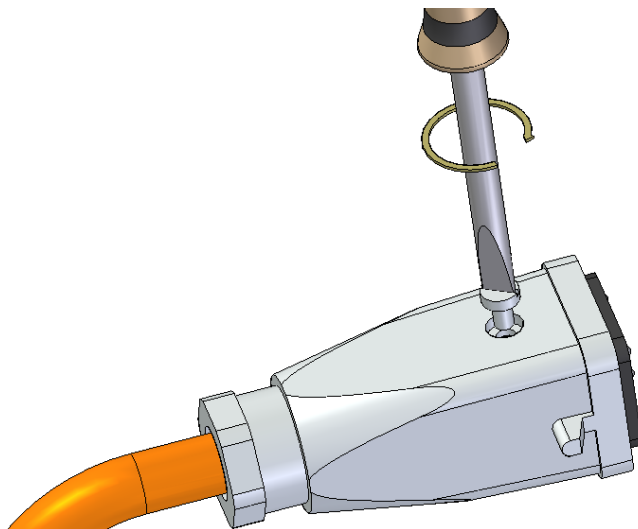
- 8** Montage der Kodierstifte: Kodierstift bis zum Einrasten einführen.
Assembly of the coding pin: Insert the coding pins until they snap in.
 Optionales Zubehör: / Optional accessory:
 Kodierstift Art.-Nr.: 44424052
 Coding pin. Art.- No.: 44424052




- 9** Demontage der Kodierelemente: Kodierelement mit Schraubendreher herausdrücken.
Removal of the coding pin: Push out the coding element with a screwdriver.

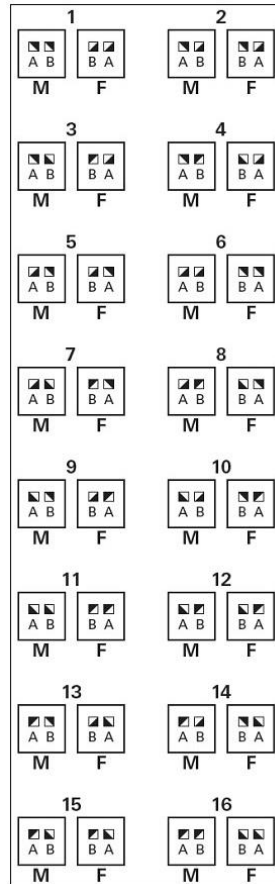


- 10** Befestigung des Einsatz im Gehäuse: Anzugsdrehmoment 0,5 Nm max.
Fastening of the insert into the housing: tightening torque 0.5 Nm max.
 (Schlitz-Schraubendreher zum Beispiel 0,6 x 5,0)
 (slot-screw driver for example 0,6 x 5.0)



44424049	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 01.10.2019	EPIC® H-Q 12 SCM EPIC® H-Q 12 BCM	

16 Kodiermöglichkeiten für H-Q 12 durch Kodierstifte
16 coding possibilities for H-Q 12 by coding pins



Art- Nr. 11147000



Art. Nr.11147100



Art. Nr.11147200



Art. Nr. 11161001



Gültig für / Valid for:
 44424049 EPIC® H-Q 12 SCM
 44424050 EPIC® H-Q 2 BCM



ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN

CAUTION: DO NOT DISCONNECT UNDER LOAD



ATTENTION: NE PAS UTILISER POUR COUPLER LE COURANT



U.I. Lapp GmbH
 Schulze-Delitzsch-Strasse 25
 D-70565 Stuttgart
 www.lappgroup.com