

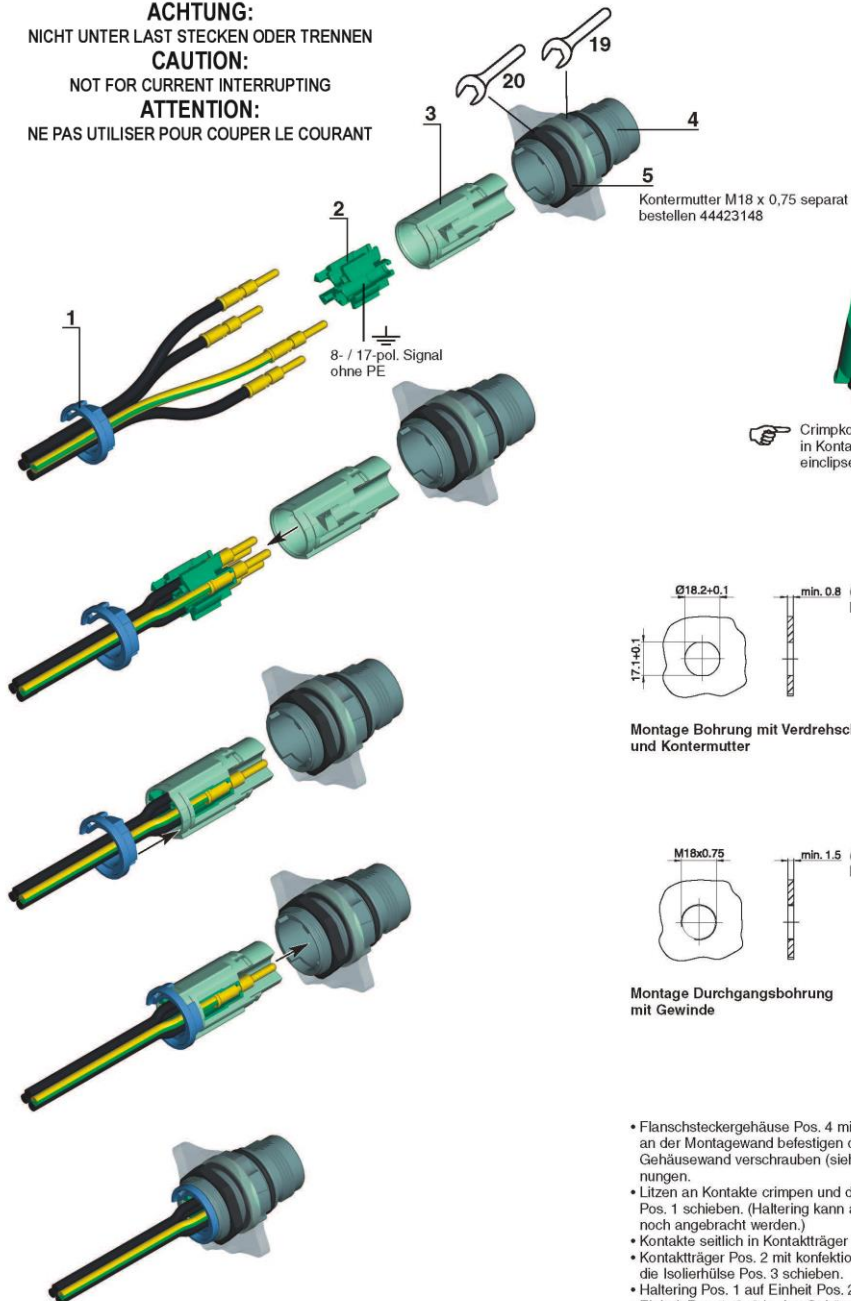
EPIC® M 17 POWER G4

L44423090DE_EN
2016320

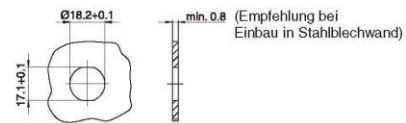


U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 • D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

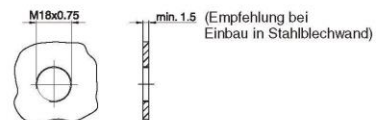
ACHTUNG:
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
CAUTION:
NOT FOR CURRENT INTERRUPTING
ATTENTION:
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



➡ Crimpkontakte seitlich
in Kontaktträger Pos. 2
einclippen



Montage Bohrung mit Verdrehschutz
und Kontermutter



Montage Durchgangsbohrung
mit Gewinde

➡ Montagezeichnungen zeigen den Anbau-
steckverbinder mit Stiftbestückung, für
Buchsenbestückung gelten diese analog.

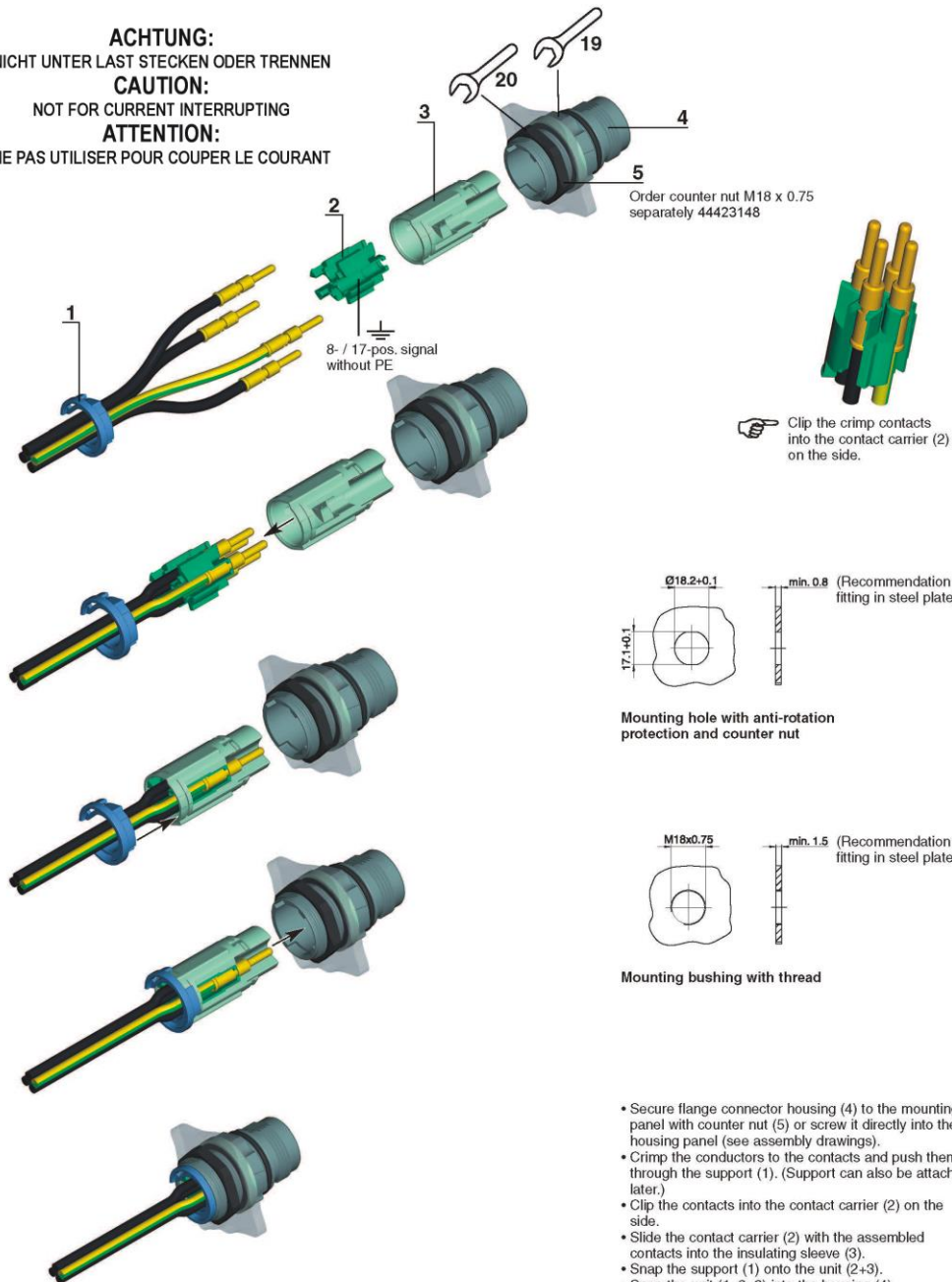
- Flanschsteckergehäuse Pos. 4 mit Kontermutter Pos. 5 an der Montagewand befestigen oder direkt in der Gehäusewand verschrauben (siehe Montagezeichnungen).
- Litzen an Kontakte crimpen und durch den Haltering Pos. 1 schieben. (Haltering kann auch nachträglich noch angebracht werden.)
- Kontakte seitlich in Kontaktträger Pos. 2 einclippen.
- Kontaktträger Pos. 2 mit konfektionierten Kontakten in die Isolierhülse Pos. 3 schieben.
- Haltering Pos. 1 auf Einheit Pos. 2+3 aufrasten.
- Einheit Pos. 1+2+3 in das Gehäuse Pos. 4 verrasten.
- Zur Demontage ist der Haltering von vorne (Steckseite) entriegelbar. Dazu das Entriegelungswerkzeug 44420115 verwenden.

EPIC® M17 POWER G4

L44423090DE_EN
2016320

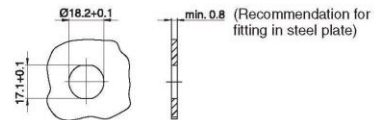
U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 • D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

ACHTUNG:
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
CAUTION:
NOT FOR CURRENT INTERRUPTING
ATTENTION:
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT

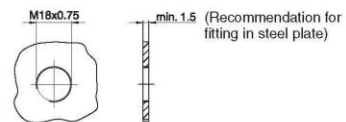


Order counter nut M18 x 0.75
separately 44423148

Clip the crimp contacts
into the contact carrier (2)
on the side.



Mounting hole with anti-rotation
protection and counter nut



Mounting bushing with thread

Assembly drawings show the panel
mounting connector with male components.
The same applies for female components.

- Secure flange connector housing (4) to the mounting panel with counter nut (5) or screw it directly into the housing panel (see assembly drawings).
- Crimp the conductors to the contacts and push them through the support (1). (Support can also be attached later.)
- Clip the contacts into the contact carrier (2) on the side.
- Slide the contact carrier (2) with the assembled contacts into the insulating sleeve (3).
- Snap the support (1) onto the unit (2+3).
- Snap the unit (1+2+3) into the housing (4).
- For dismantling, the support can be released from the front (plug-in side). Use the release tool 44420115 for this.