

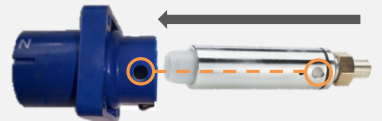



CRIMP- UND SCHRAUBVERSIONEN

SCHRITT	CRIMP	SCHRAUB
1 VORBEREITUNG	Schieben Sie eine M40 SKINTOP® ① Kabelverschraubung über das Kabel	
2 ABISOLIEREN	Kabel vorsichtig abisolieren 42mm	33mm
3 KABEL EINFÜHRUNG	...in den Crimpkontakt 	...in die Reduzierhülse und den Kontakt ②
4 KONTAKTIERUNG	Crimpen ③ 	Anziehen mit 10,5 Nm mit 5 mm Imbusschlüssel
5 KONTAKT EINFÜHRUNG	...in das Gehäuse, richten Sie dabei die Bohrungen für den Haltesttift aus.	
6 BEFESTIGUNG HALTESTIFT	Schlagen Sie den Haltestift bis zum Anschlag, oder bis direkt unterhalb des Gehäuses ein. ④	
7 FERTIGSTELLUNG DER VERBINDUNG	Verschrauben Sie die Kabelverschraubung mit dem Gehäuse. Anzugsmoment: 13 Nm	

⊗ Beachten Sie die zusätzlichen Informationen auf Seite 3.

KONTAKTE MIT M12 GEWINDEPFOSTEN

STEP

<p>1 KONTAKT EINFÜHRUNG</p>	<p>...in das Gehäuse, richten Sie dabei die Bohrungen für den Haltestift aus.</p>	
<p>2 BEFESTIGUNG HALTESTIFT</p>	<p>Schlagen Sie den Haltestift bis zum Anschlag, ④ oder bis direkt unterhalb des Gehäuses ein.</p>	
<p>3 MONTAGE KABELSCHUH</p>	<p>Nach dem Entfernen der M12-Mutter und der Unterlegscheibe, Setzen Sie den Kabelschuh auf das M12-Gewinde.</p>	
<p>4 FERTIGSTELLUNG DER VERBINDUNG</p>	<p>Ziehen Sie die M12 Mutter 27.5 Nm - 31.4 Nm an.</p>	

⊗ Beachten Sie die zusätzlichen Informationen auf Seite 3.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

1) Passende SKINTOP® Kabelverschraubungen Beispiele:

- SKINTOP® ST-M M40x1,5 Art.Nr. 53111050 (Ø 16 mm - 28 mm)
- SKINTOP® STR-M M40x1,5 Art.Nr. 53111150 (Ø 9 mm – 23 mm)
- SKINDICHT® EKU-M Erweiterung M40 → M50 Art.Nr. 52100305 + SKINTOP® ST-M M50x1,5 Art.Nr. 53111060 (Ø 27mm – 35 mm)

2) Reduzierhülsen:

- Die Hülsen passen ineinander, um eine schrittweise Durchmesserreduzierung zu erzielen. (120-95-70-50 mm²)
- Das nach außen gewölbte Ende der Hülse muss an der Kabelisolierung anliegen. Beginnend mit der kleinsten Hülse und bedarfsweise mit den nächst größeren Abmessungen darüber.
- Bei feindrähtigen Kabeln wird empfohlen, die maximale Anzahl von Hülsen zu verwenden und das Drehmoment zu erhöhen. Dies schützt die einzelnen Litzen vor mechanischer Beschädigung und ermöglicht eine stärkere Verpressung des Leiters.

3) Kontakt Crimpung:

- Die Kabellitzen sollten durch die Kontrollöffnung sichtbar sein.
- Ein Doppelcrimp wird empfohlen. Einzelcrimps können jedoch für Kabel bis 120 mm² verwendet werden.
- Die Crimpungen sollten gleichmäßig im Crimpbereich verteilt sein. (Zwischen der Inspektionsöffnung und dem Kontaktende)
- Eine korrekte Verbindung ist nur mit geeigneten, von Lapp zertifizierten Werkzeugen gewährleistet.*
Andere Werkzeuge müssen vom Anwender mit Kabel und Kontakten qualifiziert werden.
- Je nach Anwendung können verschiedene Crimpwerkzeug- und Gesenk-kombinationen eingesetzt werden. Es wird jedoch ein Sechskantcrimp empfohlen.

*	
CRIMP ZANGE C130	44420337
CRIMP GESENK C35	44420338
CRIMP GESENK C50	44420330
CRIMP GESENK C70	44420331
CRIMP GESENK C95	44420332
CRIMP GESENK C120	44420333
CRIMP GESENK C150	44420334
CRIMP GESENK C185	44420335
CRIMP GESENK C240	44420336
CRIMP GESENK C240 NEW	44420340

4) Einsetzen des Arretierstiftes:

- Der Arretierstift muss mit dem konischen Ende zuerst in das Gehäuse eingesetzt werden.
- Benutzen Sie eine Presse oder einen Kunststoffhammer, um den Stift in Position zu bringen.
- Verwenden Sie den Arretierstift nur einmal! Durch eine Wiederverwendung erlöscht die Schutzart IP67.

! WARNUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER ZIEHEN !